

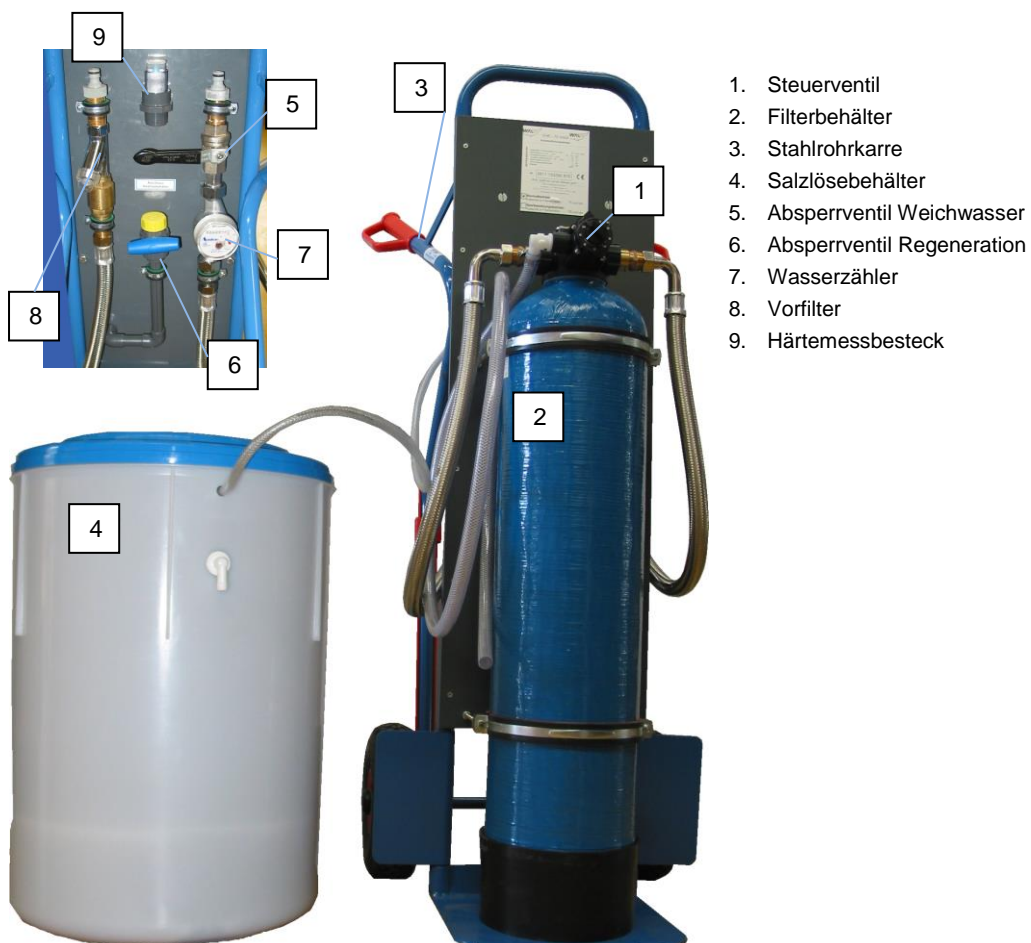
Einzelenthärtungsanlage EHE-75-mobil

halbautomatisch Kapazität 75 m³x°d

Die mobile Einzelenthärtungsanlage EHE-75-mobil ermöglicht die einfache Befüllung von Heizungssystemen gemäß VDI2035 mit enthärtetem Wasser.

Der Filterbehälter selbst ist auf einem stabilen Stahlrohrkarren befestigt und kann schnell und bequem an den Einsatzort verbracht werden. Der im Lieferumfang enthaltene Salzlösebehälter verbleibt stationär am Hauptstandort. Nach Entnahme der vorbestimmten Weichwassermenge (ablesbar am Wasserzähler) wird der Filterbehälter zurück an den Hauptstandort gebracht, dann mit wenigen Handgriffen an den Salzlösebehälter und ans Abwasser angeschlossen und regeneriert. Nach Abschluss der Regeneration steht der Filterbehälter wieder mit voller Kapazität zur Verfügung.

Die Anlagen werden mit Abwasserschlauchset und Härtemessbesteck geliefert.



1. Steuerventil
2. Filterbehälter
3. Stahlrohrkarre
4. Salzlösebehälter
5. Absperrventil Weichwasser
6. Absperrventil Regeneration
7. Wasserzähler
8. Vorfilter
9. Härtemessbesteck



Einzelenthärtungsanlage EHE-75-mobil

halbautomatisch Kapazität 75 m³x°d

Anlagentyp EHE-75-mobil			75	
Artikelnummer			153292	

Betriebsdaten	Kapazität je Filterbehälter:			
	bei Vollbesalzung max. bis	mol		13,4
		m ³ x°d		75
	bei Sparbesalzung max. bis	mol		10
		m ³ x°d		56
	Durchfluss			
	Nenndurchfluss Q _n ¹	m ³ /h		0,8
	maximaler Durchfluss Q _{max}	m ³ /h		1,7
	Abwassermenge /Reg., ca.			
	Abwasseranfall, max.	m ³		0,2
		l/s		0,05
	Salzverbrauch/Regeneration			
	bei Vollbesalzung	kg		5,0
	bei Sparbesalzung	kg		2,5
	Volumen Salzbehälter			
Salzvorrat für ca. Regenerationen	l		100	
			11	
Fließdruck vor Anlage				
minimal	bar		2,5	
maximal	bar		7	
Wassertemperatur min./max.				
Umgebungstemperatur min./max.	°C		1/30	
	°C		1/40	
Anschlüsse	Rohwasser			GEKA-Kupplung oder
	Weichwasser			Gardena® Kupplung
	Regenerierabwasser Schlauchtülle	DN		15
Abmessungen	Durchmesser Salzbehälter	d	mm	440
	Höhe Salzbehälter	e	mm	680
	Gesamthöhe	H	mm	1110
	Gesamtbreite	B	mm	900
	Gesamttiefe	T	mm	540

¹ bei spezifischer Belastung von 40 l/h pro Liter Harz



Einzelenthärtungsanlage EHE-75-mobil halbautomatisch Kapazität 75 m³x°d

Bezeichnung	Anzahl	Einzelpreis	Gesamtpreis
-------------	--------	-------------	-------------

Wasserenthärtungsanlage

Typ EHE-75-mobil,

Art.-Nr. 153292,

zur Enthärtung von klarem, eisen- und manganfreiem Wasser; nach dem Ionenaustauschprinzip arbeitende Einzelanlage, halbautomatisch, Regenerationsauslösung von Hand

Hauptkomponenten

Stahlrohrsackkarren, mit Luftbereifung und Montageplatte zur Aufnahme der Armaturen und zur Halterung des Filterbehälters

Filterbehälter, druckbeständig, aus glasfaserverstärktem Kunstharz mit Innenliner aus korrosionsbeständigem Kunststoff

Filterfüllung bestehend aus hochwertigem Ionenaustauschermaterial als Kationenaustauscher im Natriumzyklus in Lebensmittelqualität

Düsensystem aus Kunststoff mit Steigrohr, oberer Verteilerdüse und unterer Verteilerdüse

Steuerventil aus Noryl, halbautomatisch, mit 3-stufigem Regenerationsprogrammwerk mit den Funktionen Besalzen, Auswaschen, Betrieb

Salzvorratsbehälter aus PE, Inhalt 100 l, mit Deckel, Soleventil mit Schutzrohr, Siebboden zur Trockenlagerung des Salzvorrats, Überlaufwinkel

Durchmesser 440 mm, Höhe 680 mm, Salzvorrat für ca. 11 Regenerationen

Schlauchset für Anschluss Regenerierabwasser, Überlauf Salzbehälter, Soleleitung

Technische Daten

Nenndurchfluss Q_n	0,8 m ³ /h
max. Durchfluss Q_{max}	1,7 m ³ /h
Kapazität bei 1°d (0,179 mol/m ³)	75 m ³
Mindestdruck bei Betrieb	2,5 bar
Maximaldruck	7 bar
Salzverbrauch bei Vollbesalzung ca.	5 kg
Anschluss Roh-/Weichwasser	GEKA-Kupplung oder Gardena® Kupplung
Wassertemperatur, min./max.	1/30°C
Umgebungstemperatur, min./max.	1/40°C